


**ТЕСТ
ИСПЫТАНИЯ****Испытательная лаборатория ООО «Тестиспытания»****ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**

№ 00234/ИПТ-05-19 от 28.05.2019 года

Утвердил	Фролов А.С.	
Испытал	Смирнов С.С.	
Количество страниц	2	
Испытательная лаборатория	Испытательная лаборатория ООО «Тестиспытания»	
Адрес	115193, Москва, ул. Петра Романова, 7, стр. 1, пом. I, комн. 4	
Свидетельство о признании компетентности №	№ РОСС RU.31484.04ИДЭ0.001	
Срок действия	до 13.04.2021 г.	
Место проведения испытаний	ИЛ ООО «Тестиспытания», 398902, Российская Федерация, г. Липецк, ул. Ангарская, владение 2	
Цель испытаний	Подтверждение соответствия требованиям ГОСТ 11371-78, ГОСТ 6958-78	
Заказчик	Индивидуальный предприниматель Чубарев Сергей Анатольевич	
Адрес	Место нахождения (адрес юридического лица): 453511, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Белорецк, улица Ленина, дом 62, квартира 28. Адрес (адреса) места осуществления деятельности: 453511, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Белорецк, улица Ленина, дом 62, квартира 28.	
Стандарт	ГОСТ 11371-78, ГОСТ 6958-78	
Методы испытаний	В соответствии с таблицей результатов	
Нестандартные методы	Не применяются	
Код ОК 034-2014	25.94.12	
Тип объекта испытаний	Шайба стальная	
Изготовитель	Индивидуальный предприниматель Чубарев Сергей Анатольевич	
Адрес	Место нахождения (адрес юридического лица): 453511, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Белорецк, улица Ленина, дом 62, квартира 28. Адрес (адреса) места осуществления деятельности: 453511, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Белорецк, улица Ленина, дом 62, квартира 28.	
Акт отбора	б/н от 07.05.2019	
Дата получения образцов на испытания	14.05.2019	
Сроки проведения испытаний	14.05.2019-28.05.2019	

Параметры	Заданные	При испытании
Температура воздуха	(25±10) °С	(22-23) °С
Относительная влажность	(45 – 80) %	(54-72) %
Атмосферное давление	(84,0 – 106,7) кПа	(96,9-101,1) кПа

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

(на представленный образец)

Наименование характеристики по ГОСТ 11371-78, ГОСТ 6958-78	Наименование НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД		Значение характеристики при испытаниях	
			Нормируемое значение	Фактическое значение	
1	2	3	4	5	6
п. 1 Основные параметры и размеры					
п. 1.1	ГОСТ 11371-78	Диаметр резьбы крепежной детали, d, мм	20,0	20,0	Требование выполнено
		d ₁ , класс точности C1, мм	22,0	21,0	Требование выполнено
		d ₂ , мм	37,0	37,0	Требование выполнено
		S, мм	3,0	3,0	Требование выполнено
	ГОСТ 6958-78	Диаметр резьбы крепежной детали, d, мм	20,0	20,0	Требование выполнено
		D1, класс точности C1 мм	22,0	60,0	Требование выполнено
		D2, мм	60,0	60,0	Требование выполнено
		S, мм	4,0	4,0	Требование выполнено
п. 2 Технические требования					
п. 2.1	ГОСТ 11371-78 ГОСТ 6958-78 ГОСТ 18123-82	Поверхности шайб должны быть без трещин, раковин, надрывов, острых кромок, заусенцев, ржавчины. Допускаются риски, вмятины, замятые заусенцы и срывы металла на цилиндрической поверхности и дефекты поверхности, установленные техническими требованиями на исходный материал.		Поверхность шайбы без трещин, раковин, надрывов, острых кромок, заусенцев, ржавчины.	Требование выполнено
п. 2.4	ГОСТ 11371-78 ГОСТ 6958-78 ГОСТ 18123-82 ГОСТ 18160-72	Твердость, HV, не менее Временная противокоррозионная защита, упаковка и маркировка тары	100	129	Требование выполнено
п.3 Правила приемки					
п.3.1	ГОСТ 17769-83				Требование выполнено
п.4 Методы контроля					
п.4.1	ГОСТ 18123-82				Требование выполнено

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Представленная на испытания продукция: шайба стальная, производства: Индивидуальный предприниматель Чубарев Сергей Анатольевич, соответствует требованиям: ГОСТ 11371-78, ГОСТ 6958-78.